

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Stavidlový uzávěr 3(š) x 2,5(v) m

Nedakonice – stavidlový uzávěr rybochod

1 ks stavidlový uzávěr - 3 x 2,5 m

Stavidlový uzávěry (SU) slouží jako hradící a bezpečnostní uzávěr .

1. Technické údaje SU

Jmenovitá světlost
Těsnící systém SU
Medium
Ovládání

3000 x 2500 mm
pryž/nerez kov
říční voda
el. pohonem s ručním kolem

Pozn.: **Rozměry SU**

Výkresová dokumentace je pouze informativní a bude přesně určena po odsouhlasení investora

2. Funkce

Uzávěr plní funkci provozního uzávěru. Za pomoci převodovky a el. pohonem se zvedá nebo spouští hradící deska, která je vedena ve vedení a dosedá na spodní práh.

Provozní síly na těleso uzávěru jsou orientovány na vedení SU. Vedení bude usazeno na kotevní desky, které budou usazené v betonové zálivce.

Rozměrový náčrt v.č. 1 – NEM – R - 00.

Stavidlový uzávěr bude otevírán a zavírán přes samosvornou převodovku, cévová kola a cévové tyče.

3. Popis konstrukce v. č. 1 – NEM – R - 00

Stavidlový uzávěr tvoří kompaktní konstrukce vč. uchycení ovládací převodovky a el. pohonu . Stavidlový uzávěr je dodáván jako kompletní celek. Obsahuje následující hlavní skupiny:

Hradící deska

Deska je svařena z krycího plechu (vzdušná strana) a žeber (návodní strana)

Závěs pro uchycení cévových tyčí je přivařen na vodorovném žebře.

Žebra (vodorovná) jsou tvořena z I profilů a mají v sobě odtokové kanálky pro odvod vody.

Po obvodu ze čtyř stran je těsnící profil přišroubován přes přitlačné lišty.

Spodní práh

Samostatný svařenec profilu T, který bude přikotven a následně bude provedena betonová zálivka. Spodní práh – dosedací lišta je z materiálu 1. 4301.

Horní práh

Samostatný svařenec z profilu U a najížděcí lišty na profilu bude přivařena těsnicí lišta která bude je z materiálu 1. 4301 . Horní práh bude přikotven na kotvící desky a následně bude provedena betonová zálivka..

Vedení

Svařenec z profilů U, ve kterém je vyvařena nerezová lišta pro těsnění, které bude rovnoběžně opracované. Vedení bude za pomoci kotvící armatury přikotveno k betonové stěně nebo do zálivky. Na vedení přijde přišroubovat ovládací rám (pouch)

Ovládací rám (pouch)

Pouch je tvořen ze dvou profilů U a je hlavní součástí stavidla. Na pouchu jsou přišroubovány ovládací prvky.

- Převodovka: kuželočelní
- El. pohon Auma
- Ložiskové domky: obsahují naklápěcí ložiska a prachové těsnění
- Hřídel: propojená od převodovky po ložiskové domky, na hřídeli jsou cévová kola, která přenášejí pohyb stavidel

Kotevní desky

Kotevní desky jsou svařované, opatřené děrovanými žebry pro zakotvení do betonové zálivky. Ze strany betonové zálivky budou desky opatřeny šroubovými zvedáky pro možnost přesného usazení SU.

Těsnění

SU – je těsněný ze čtyř stran, spodní (prahové těsnění), plochá guma 80 x 10.
Boční těsnění – za pomoci profilové gumy „jazýček“ č. 6.

Pozn.:

Koncepce SU

Navržená koncepce – může být změněna. Předpokládá se, že optimální koncepce bude dále řešena ve spolupráci se zákazníkem, po upřesnění detailních požadavků na stavební rozměry pro SU, přístupové cesty pro montáž a obsluhu.

4. Materiály

Hradící deska - svařovaná z mat S235JRG2+N, S355J0

Vedení - svařované z mat S235JRG2+N, S355J0, 1.4301

Spodní práh - svařovaný z mat S235JRG2+N, 1. 4301

Horní práh - svařovaný z mat S235JRG2+N, 1. 4301

Kotevní desky - svařované z mat S235JRG2+N, S355J0

Ovládací rám - svařovaný z mat S235JRG2+N, S355J0

Šrouby a matice ve vodním prostředí a na vzdušné straně nerez ocel (kromě připojovacích přírub SU – budou ocelové s povrchovou úpravou zinkováním)

5. Údržba stavidlového uzávěru

Stavidlový uzávěr je konstruován jako bezúdržbový.

6. Nátěry

Otryskáno na Sa 2,5

Barva	Odstín	Tl. Nátěru NDFT
HEMPADUR QUATTRO 17634	2209 - krémová	120 µm (2x60 µm)
HEMPADUR QUATTRO 17634	5063- červený	130 µm (2x65 µm)
HEMPADUR QUATTRO 17634	1999 - černý	100 µm (2x50 µm)
Ředidlo 6300		
Celková tloušťka NDFT		350 µm

na stavbě: opravy nátěru v místech poškození

7. Doporučené náhradní díly pro 1 ks SU

1 sada

Sada bude obsahovat:

– 1 ks obvodové těsnění SU

8. Výroba

SU je namáhané zařízení, proto je jeho výrobě věnována mimořádná pozornost. Kvalita výroby je zajištěna následujícími podmínkami:

- použité materiály (polotovary – plechy, trubky, kulatiny) nosných dílů mají zaručené chemické složení a mechanické vlastnosti doložené materiálovými listy
- nakupované komponenty (ložiska, svařovací mat. šrouby, těsnění, aj.) jsou odebírány od výrobců s ověřenou kvalitou, kteří jsou držiteli ISO 9001
- u svařované konstrukce se dle důležitosti (namáhané nosné sváry, těsnostní sváry a pod.) provádí zk. VT, PT. .
- sváry provádí pouze svářeč způsobilý ke svařování – vlastník svářečského průkazu pro požadovanou kvalitu sváru

9. Zkoušky

Během výroby, ukončení výroby a při konečné montáži díla jsou zajištěny:

- dílčí zkoušky dílů – VT , PT jak bylo uvedeno
- kontrola dodržení tolerancí důležitých rozměrů
- kontrola kvality povrchu
- funkční zkouška otevřít / zavřít
- kontrola kvality nátěrů

10. Dodávka

Nabídka, pokud nebude stanoveno jinak, obsahuje:

- 1 ks stavidlový uzávěr v provedení dle v.č 1 – NEM – R - 00
- 1x sada ND

11. Dokumentace

S výrobkem bude dodána dokumentace:

Výkres sestavení SU

Montážní a zkušební předpis

Provozní předpis -popis funkce, údržba aj.

Protokoly v rozsahu dle požadavků poptávkové technické specifikace, případně jiné dle dohody.

12. Instalace SU

Stavidlový uzávěr bude namontován do betonových drážek, ve kterých budou připravené kotevní desky .

Přílohy : výkres . 1 – NEM – R - 00